

## Lettre aux Actionnaires



### PREMIER TRIMESTRE 2008

En millions d'euros  
(sauf bénéfice par action)

#### Chiffre d'affaires :

**1 816,8<sup>(1)</sup>**  
+ 2,4 %

#### Résultat opérationnel courant :

**136,9<sup>(1)</sup>**  
+ 26,9 %

#### Résultat net :

**89,9<sup>(1)</sup>**  
+ 32,0 %

#### Bénéfice par action :

**0,85 €**  
+ 31,6 %

(1) Variation par rapport au  
premier trimestre 2007

---

**l'hydrogène :  
énergie du futur ?**

---

**Le carnet  
de l'Actionnaire**

---

**Technip et le  
développement  
durable**

---

### Madame, Monsieur, Cher(e) Actionnaire,

Avec un résultat net de 89,9 millions d'euros, en hausse de 32 % et un bénéfice par action en hausse de 31,6 %, le premier trimestre 2008 affiche une amélioration sensible des performances de Technip par rapport à la même période un an plus tôt.

Le segment d'activité Subsea s'est très bien comporté avec un avancement de nos projets conforme aux attentes dans toutes nos zones d'opérations, en particulier l'installation des premières conduites flexibles de production du projet Agbami au large du Nigeria et le projet MA-D6 au large de l'Inde, sur le point de s'achever.

Dans le segment d'activité Offshore, deux projets majeurs de fabrication, celui de la coque de la Spar Perdido pour le Golfe du Mexique et celui du FPSO pour le champ Akpo au Nigeria sont également proches de leur achèvement.

Dans le segment Onshore, la réalisation de nombreux projets progresse comme prévu, avec notamment la construction des unités de Gaz Naturel Liquéfié et de traitement de gaz du Yemen, du Qatar et d'Arabie Saoudite, les trois unités de production d'éthylène du Moyen-Orient (Koweït, Arabie Saoudite, Qatar), la raffinerie de Dung Quat au Vietnam et l'upgrader d'huiles lourdes du projet Horizon au Canada.

Le marché pétrolier et gazier continu d'être bien orienté pour tous nos segments d'activité. Au cours du premier trimestre 2008, nos prises de commandes ont atteint 1 592,3 millions d'euros, en hausse de 7,5 % par rapport à l'année dernière. La plupart de ces nouveaux contrats sont des avant-projets détaillés (FEED) ou des études préliminaires qui placent Technip dans une position favorable pour l'attribution et la réalisation ultérieures du développement complet de ces projets.

L'activité Subsea représente désormais 40,3 % du carnet de commandes du Groupe et nous avons relevé notre prévision de taux de marge opérationnelle à plus de 16 % pour l'année 2008, tout en maintenant inchangé à 3,8 % celui des activités Onshore et Offshore combinées. Cela se traduit au niveau du Groupe par un taux de marge opérationnelle qui devrait s'établir à 7,6 %.

Madame, Monsieur, cher(e) actionnaire, je vous remercie de votre confiance.

Thierry Pilenko  
Président-Directeur Général

# l'hydrogène : énergie du futur ?



Unité d'hydrogène réalisée en collaboration avec Air Products pour Petroplus refinery à Cressier, en Suisse

Avec une part de marché d'environ 40 % des capacités de production installées dans le monde, Technip est le leader mondial pour la fourniture de technologies, la conception et la réalisation d'unités de production d'hydrogène. La société a participé à la réalisation de plus de 230 unités à travers le monde (avec des capacités de production allant jusqu'à 500 tonnes par jour) pour le raffinage, la chimie, la pétrochimie et la production de métaux industriels.

## ORIGINE DE L'HYDROGÈNE

Découvert par le chimiste britannique Henry Cavendish en 1766, l'hydrogène doit son nom au chimiste français Antoine Lavoisier. Celui-ci avait découvert qu'en approchant une bougie d'une éprouvette, contenant le gaz découvert quelques mois plus tôt par Cavendish, on provoquait non seulement l'apparition d'une flamme mais également la formation d'eau sur les parois de l'éprouvette, due à la combustion de ce gaz. Au XIX<sup>ème</sup> siècle, pour produire de l'hydrogène, on chauffait de l'eau pour récupérer de la vapeur qui était ensuite envoyée dans un tonneau rempli de limailles et copeaux de fer. La vapeur d'eau H<sub>2</sub>O réagissant au contact du métal, créait de l'oxyde de fer, libérant 2 molécules d'hydrogène. Après filtration dans un autre tonneau rempli d'eau, l'hydrogène était stocké dans un ballon. Ce dispositif permettait notamment de gonfler n'importe où et en quelques heures un ballon d'observation militaire.

## DÉFINITION DE L'HYDROGÈNE

L'hydrogène est l'élément chimique le plus simple et le plus léger, n'étant constitué que d'un proton et d'un électron. Sur terre, la molécule d'hydrogène se présente le plus souvent sous la forme d'un corps simple gazeux : le dihydrogène (H<sub>2</sub>), souvent appelé simplement "hydrogène".

L'hydrogène est présent dans de très nombreuses molécules : eau, sucre, protéines, hydrocarbures. Il est également le principal constituant du soleil et de la plupart des étoiles, dont l'énergie provient de réactions de fusion thermonucléaire de l'hydrogène. L'hydrogène n'étant pas présent à l'état gazeux sur terre, sa production nécessite l'utilisation d'une source d'énergie. L'hydrogène n'est donc pas une énergie primaire mais un produit de purification de coupes pétrolières ou un vecteur énergétique.

## APPLICATIONS DE L'HYDROGÈNE

L'hydrogène est soit fabriqué spécifiquement dans des unités dédiées (reformage à la vapeur de gaz naturel, GPL ou naphta, oxydation partielle d'hydrocarbures, gazéification de charbon, ...) soit co-produit dans des fabrications de reformat ou d'éthylène. L'hydrogène est principalement utilisé en raffinage afin de purifier les hydrocarbures (élimination du soufre) et convertir des produits lourds en carburants (essence, diesel).



Aujourd'hui, l'hydrogène est utilisé comme gaz industriel pour :



## TECHNIP LEADER MONDIAL DE L'HYDROGÈNE

En 1992, Technip s'allie à la société Air Products & Chemicals Inc. (APCI), numéro un mondial de vente d'hydrogène. Technip a depuis réalisé 29 unités d'hydrogène pour APCI, principalement en Amérique du Nord et en Europe. Cette coopération permet l'approvisionnement de raffineries en hydrogène, soit par production sur site, soit par fourniture par pipeline. Technip apporte sa technologie de "Steam Methane Reformer" (SMR) dont elle est propriétaire à la suite de l'acquisition de la société KTI en 1999 ainsi que ses capacités d'ingénierie et son expérience dans la construction des unités. Air Products apporte son savoir-faire d'opérateur et sa technologie de séparation du gaz par "Pressure Swing Adsorption" (PSA).

## PERSPECTIVES : L'HYDROGÈNE COMME RÉPONSE À UN DÉFI ÉNERGÉTIQUE ?

L'hydrogène est régulièrement cité comme vecteur d'énergie d'avenir. On parle notamment beaucoup de l'hydrogène pour le fonctionnement des piles à combustible. C'est un système qui produit de l'électricité à partir d'une réaction chimique dans la pile entre l'oxygène de l'air et l'hydrogène. Outre une combustion propre ne dégageant que de la vapeur d'eau, l'intérêt des piles à combustible est que leur rendement énergétique est supérieur à celui du moteur à explosion.

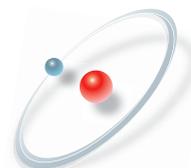


Seconde plus grande unité d'hydrogène en une seule ligne au monde pour CNRL à Ft. McMurray au Canada



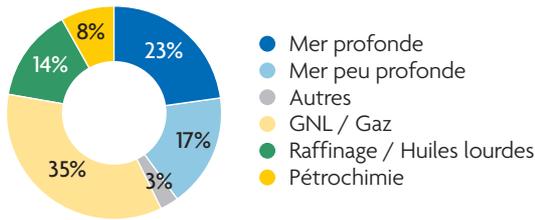
Unité d'hydrogène réalisée pour OMV à Schwechat, en Autriche

L'hydrogène suscite beaucoup d'espoirs car il apporterait une réponse à un des principaux défis énergétiques du XXI<sup>ème</sup> siècle : la réduction des émissions de gaz à effet de serre lors de la combustion des sources d'énergies fossiles utilisées actuellement. La combustion de l'hydrogène ne dégage en effet que de l'eau. Technip participe à un programme de recherche européen qui étudie le meilleur moyen de produire de l'hydrogène comme carburant ou pour produire de l'électricité avec captage et séquestration du CO<sub>2</sub>.



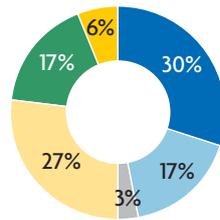
# Le carnet de l'Actionnaire

## CHIFFRE D'AFFAIRES DU 1<sup>ER</sup> TRIMESTRE 2008



1 816 millions d'euros

## CARNET DE COMMANDES AU 31 MARS 2008



8 625 millions d'euros

- **Jeudi 5 juin :**  
Réunion d'actionnaires à Lille
  - **Jeudi 31 juillet :**  
Résultats du 2<sup>ème</sup> trimestre et du 1<sup>er</sup> semestre 2008
  - **Jeudi 13 novembre :**  
Résultats du 3<sup>ème</sup> trimestre et des neuf premiers mois 2008
  - **21 et 22 novembre :**  
Salon Actionaria, Palais des Congrès de Paris
  - **Lundi 15 décembre :**  
Réunion d'actionnaires à Marseille
- \* Calendrier prévisionnel sous réserve de modifications*

Agenda 2008\*

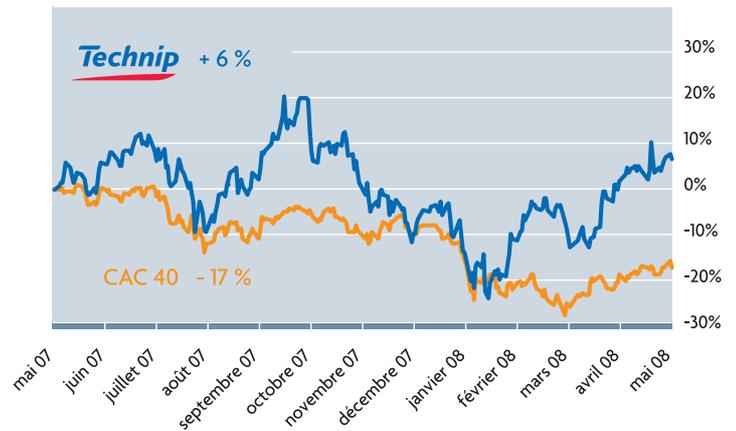
## DONNÉES BOURSIÈRES AU 20 MAI 2008

- Cours de l'action : 60,19 €
- Nombre d'actions : 107,4 millions
- Capitalisation boursière : 6 464,4 millions €

### Depuis le 1<sup>er</sup> janvier 2008 :

Variation	+ 12 %
Cours le plus haut (€)	62,36
Cours le plus bas (€)	43,04
Nombre moyen de titres échangés par séance	1 020 922

## EVOLUTION DU COURS DE L'ACTION SUR 12 MOIS



# Technip et le Développement Durable

## TECHNIP APPORTE SON SOUTIEN À UN ORPHELINAT EN INDE

**L'équipe du projet Subsea MA-D6\* apporte son soutien à l'orphelinat "Grace Home" situé à Vizianagaram dans l'Andhra Pradesh en Inde qui accueille 84 enfants de 5 à 12 ans.**

Des jouets et des fournitures scolaires, collectés au sein de Technip France ont été distribués aux enfants.

Une aire de jeux a été réalisée par des employés de Technip Perth. D'autres travaux sont en cours pour permettre la mise en place d'espaces cultivés par les enfants et garantir leur sécurité.

L'équipe locale se rend régulièrement sur le site afin de suivre l'avancement des travaux dont la fin est prévue en juin 2008. La qualité des échanges et les remerciements chaleureux de la direction et des enfants motivent l'équipe du projet à lancer de nouvelles initiatives en faveur de l'orphelinat.

\* Fourniture et installation de risers et de flowlines en mer profonde en Inde



Imprimé sur papier recyclé

## Contact Actionnaires **Technip**

Tour Technip, 6-8 allée de l'Arche - 92973 Paris La Défense Cedex - FRANCE  
Tél. : +33 (0)1 47 78 30 20 - Fax : +33 (0)1 47 78 67 58 - E-mail : investor-relations@technip.com

Retrouvez toute l'actualité de Technip sur  
[www.technip.com](http://www.technip.com)