

Lettre aux actionnaires

Résultats de l'exercice 2006

En millions d'euros (sauf bénéfice par action et dividende)

Chiffre d'affaires :
6 926,5 + 28,8 %⁽¹⁾

Résultat opérationnel :
360,1 + 55,9 %⁽¹⁾

Résultat net :
200,1 + 114,5 %⁽¹⁾

Bénéfice par action :
1,95 € + 75,7 %⁽¹⁾

Dividende ordinaire :
1,05⁽²⁾ € + 14,0%⁽¹⁾

(1) Variation par rapport à l'exercice 2005

(2) Sous réserve du vote de l'Assemblée Générale

L'éthylène au quotidien

Thierry Pilenko,
Futur PDG de Technip

Le carnet de l'actionnaire

Technip et le développement durable



Madame, Monsieur, Cher(e) Actionnaire,

Technip a réalisé en 2006 un résultat net deux fois supérieur à celui de 2005 grâce à la forte progression de son résultat opérationnel et à la réduction de ses charges financières.

Dans ce contexte, le Conseil d'Administration de Technip, réuni le 21 février 2007, a décidé de proposer à l'Assemblée Générale des Actionnaires d'accroître le dividende annuel de 14% en le portant à 1,05 € par action, et de verser en outre un dividende exceptionnel de 2,10 € par action. Ce dividende exceptionnel, venant après les rachats d'actions effectués depuis avril 2006, va permettre de mener à son terme le programme engagé visant à distribuer à nos actionnaires l'excédent de trésorerie nette de 600 millions d'euros, généré par la conversion des OCEANE.

Nous continuons de bénéficier de perspectives très favorables : en effet, les marchés sur lesquels Technip s'est positionné ces dernières années demeurent très porteurs. Pour faire face à la croissance de la demande, Technip continue d'accroître ses effectifs mondiaux et d'élargir ses capacités de fabrication de conduites flexibles et d'installation en mer. Entre l'été 2006 et l'année 2010, ce sont au total cinq nouveaux navires qui vont rejoindre notre flotte.

Après avoir stabilisé notre carnet de commandes en 2006, notre objectif pour 2007 est de gérer sa croissance en concentrant nos prises de commandes sur les projets les plus attractifs. Nous anticipons, pour l'année en cours, une progression modérée du chiffre d'affaires du Groupe et une nouvelle amélioration de son résultat opérationnel.

Madame, Monsieur, cher (e) actionnaire, je vous remercie de votre confiance et de votre fidélité.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "D. Valot".

Daniel Valot
Président-Directeur Général

L'éthylène au quotidien

Technip est un des seuls groupes mondiaux à réaliser des méga-vapocraqueurs, unité principale d'un complexe pétrochimique.

Acteur majeur dans le domaine de l'éthylène, Technip propose et développe ses propres technologies. Technip assure la conduite de l'ensemble du projet, depuis la conception, jusqu'à la construction et le démarrage des unités de production d'éthylène.



Saviez-vous que l'éthylène est le produit intermédiaire le plus consommé au monde ? Ses applications en pétrochimie sont nombreuses : matières plastiques, solvants, cosmétiques, pneumatiques, peintures, antigels, emballages et produits de base pour les médicaments.

D'où vient l'éthylène ?

L'éthylène a été découvert en 1777, à Amsterdam, en chauffant du vitriol et de l'alcool de vin. C'est une molécule qui provient des hydrocarbures (gaz ou pétrole). Actuellement, la zone d'investissement la plus importante se trouve au Moyen-Orient où de nombreux projets sont en cours d'exécution par Technip au Koweït, en Arabie Saoudite et au Qatar.

Comment fabrique-t-on l'éthylène ?

L'éthylène est fabriqué à partir de coupes pétrolières ou de composés (éthane, propane,...) issus du gaz naturel, dans une unité appelée "vapocraqueur". Il s'agit d'une usine complexe qui est composée des principales parties suivantes :



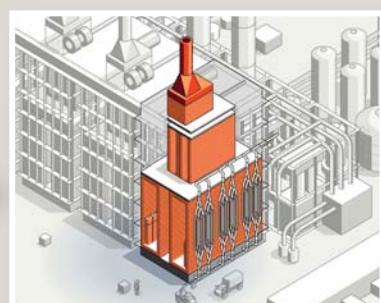
Des fours, dans lesquels s'effectue le craquage thermique, selon une technologie propriétaire de Technip. Pour obtenir une température de réaction de 850 °C, la température des parois doit atteindre au moins 1 300 °C.

Une section chaude, où les produits formés sont dirigés vers des colonnes de séparation afin de récupérer les produits lourds.

Matières premières utilisées : les hydrocarbures



Traitement des hydrocarbures dans une unité d'éthylène (● un des fours du vapocraqueur)





3 Une section de compression qui va faciliter la séparation ultérieure des gaz. Un turbo-compresseur peut mesurer jusqu'à 24 mètres de long pour un poids de l'ordre de 450 tonnes.

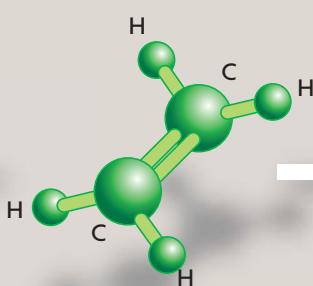


5 Des bacs cryogéniques dans lesquels l'éthylène est stocké sous forme liquide, à -101 °C, en attendant d'être transformé en produits de grande consommation.



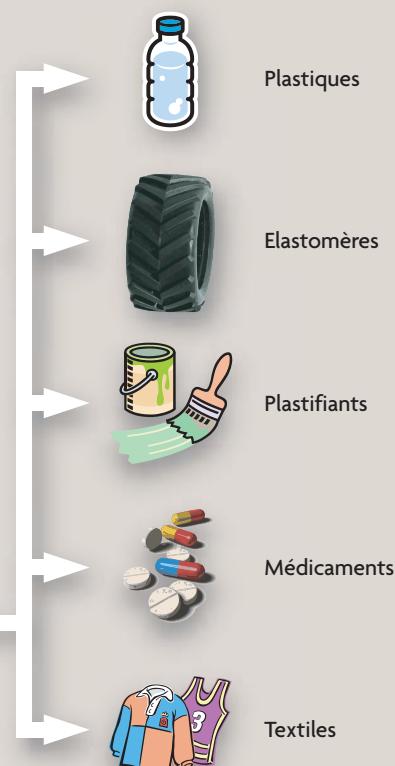
4 Une section de séparation froide (cryogénique), technologie propriétaire de Technip, qui sépare l'éthylène des autres produits. Cette section comporte des colonnes de purification (80 m de hauteur) produisant de l'éthylène dont le taux de pureté s'élève à 99,99% !

Après transformations, il en ressort de l'éthylène (molécule C₂H₄)



Technip réalise actuellement les deux plus importantes unités d'éthylène au monde. La production mondiale d'éthylène en 2006 a atteint 130 millions de tonnes. La croissance de la demande en éthylène reste soutenue (3 à 4 % par an). La prééminence de Technip sur ce marché stratégique, en forte évolution, devrait permettre de réaliser d'autres projets majeurs.

Produits réalisés à partir d'éthylène :



Thierry Pilenko désigné comme futur PDG de Technip

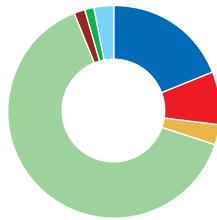
Le 15 janvier 2007, le Conseil d'Administration de Technip a désigné Thierry Pilenko comme futur Président-Directeur Général. A l'issue de l'Assemblée Générale du 27 avril 2007, il succédera à Daniel Valot.

Thierry Pilenko est diplômé de l'Ecole Nationale Supérieure de Géologie de Nancy et de l'Ecole du Pétrole et des Moteurs. Il a fait l'essentiel de sa carrière (1984-2004) dans le Groupe Schlumberger, où il a acquis une vaste expérience parapétrolière au sein de différentes lignes de produits. De profil international, il a passé l'essentiel de sa vie professionnelle à l'étranger : Venezuela, Italie, Gabon, Nigéria, Dubai, Indonésie, Etats-Unis. En mars 2004, il devient Président-Directeur Général de Veritas DGC, société de services géophysiques basée à Houston, qui vient de fusionner avec la Compagnie Générale de Géophysique.

Thierry Pilenko est Directeur Général Délégué de Technip depuis janvier 2007.

Le carnet de l'actionnaire

Actionnariat au 31 décembre 2006



- Institutionnels français **19 %**
- Actionnaires individuels **8 %**
- Institut Français du Pétrole **3 %**
- Institutionnels étrangers **64 %**
- Salariés **1,7 %**
- Autodétention **1,3 %**
- Autres **3 %**

Agenda 2007*

- **18 avril** : Assemblée générale (1^{re} convocation)
- **27 avril** : Assemblée générale (2^{nde} convocation)
- **3 mai** : Paiement des dividendes
- **15 mai** : Publication des résultats du 1^{er} trimestre 2007
- **26 juillet** : Publication des résultats du 1^{er} semestre 2007
- **15 novembre** : Publication des résultats du 3^{ème} trimestre 2007
- **16 et 17 novembre** : Salon Actionaria, Paris

* Calendrier prévisionnel sous réserve de modifications

Données boursières au 31 décembre 2006

Nombre d'actions	106 117 174
Capitalisation boursière	5 518 093 048 €
Cours de l'action	52,00 €
En 2006 :	
• Cours le plus haut (€)	62,10
• Cours le plus bas (€)	38,30
• Variation sur l'année	+ 2 %
• Nombre moyen de titres échangés par jour	960 994

Evolution du cours de l'action en 2006



Technip et le Développement Durable

Technip et ses partenaires participent au développement économique et social du site industriel de Dung Quat au Vietnam



Contribuer au développement économique

Parmi les actions destinées à favoriser le dynamisme économique de la zone, les entreprises travaillant sur le site de Dung Quat se sont engagées à employer 30 à 40% de leurs effectifs parmi les populations locales. De plus, un programme d'aide au développement agricole a été lancé fin 2006 sur le district de Binh Son. Il comprend notamment l'aide au forage de puits de récupération d'eau, l'approvisionnement en semences, le développement d'un label "bio" pour les productions locales.

Mettre l'accent sur l'éducation

Technip et ses partenaires viennent de démarrer une formation pour l'obtention d'un diplôme de soudeur reconnu internationalement. Le consortium contribue financièrement à l'enseignement, fournit les postes de soudure et les divers équipements nécessaires à l'apprentissage.

Respecter les normes Santé et Sécurité

Avec l'accroissement de l'activité autour de la raffinerie, la circulation a augmenté sur les routes avoisinantes. Cinq agents ont été recrutés afin d'assurer la protection des autochtones et des enfants en particulier.

Participer aux initiatives locales de solidarité

Technip et ses partenaires aident financièrement les communautés locales. Des donations ont été faites à l'orphelinat Quang Ngai permettant l'achat de vêtements pour les enfants. 10 000 dollars ont été versés à l'association "Father Front" pour aider les plus démunis et construire des logements en faveur des sans-abris. Le chantier a également mis ses bâtiments à disposition des populations avoisinantes lors du passage du dernier typhon Xangsane.

Retrouvez toute l'actualité de Technip sur www.technip.com



Contact Actionnaires

Tour Technip, 6-8 allée de l'Arche - 92973 Paris La Défense Cedex - FRANCE

Tél. : +33 (0)1 47 78 30 20 - Fax : +33 (0)1 47 78 67 58 - E-mail : investor-relations@technip.com